

REGGETTA METALLICA LUCIDA

DESCRIZIONE

Reggia in acciaio, oleata con bordi arrotondati. Viene prodotta in diverse larghezze e spessori. Ha impiego quando si richiede durata, tenacia e un ancoraggio sicuro e stabile.

Dati tecnici	
Ø interno	300 mm ca
Ø esterno	525 mm ca
Peso specifico	7,8 Kg/dm ³
Resistenza alla rottura	66 Kg/mm ²
Allungamento spessori 0,50/0,60	3% medio
Allungamento spessori 0,80/1,00	4% medio

REGGETTA METALLICA BLUATA

DESCRIZIONE

E' un prodotto siderurgico realizzato con particolari trattamenti termici e di laminazione che lo rendono maggiormente resistente alla tensione e allo strappo rispetto alle altre reggette metalliche. Ha bordi arrotondati e superficie bluata paraffinata che aumenta il pensionamento e la resistenza alla corrosione e agli agenti atmosferici.

Dati tecnici bobine reggetta spira su spira	
Ø interno	300 mm
Ø esterno	580 mm
Peso specifico	7,8 Kg/dm ³
Resistenza alla rottura (13-16-19mm)	85 Kg/mm ²
Resistenza alla rottura (25-32mm)	80 Kg/mm ²
Allungamento spessori 0,50/0,60	6% medio
Allungamento spessori 0,80/1,00	7% medio

Dati tecnici bobine reggetta oscillata	
Ø interno	400 mm
Ø esterno	580 mm
Peso specifico	7,8 Kg/dm ³
Resistenza alla rottura (13-16-19mm)	85 Kg/mm ²
Allungamento spessori 0,50/0,60	6% medio
Allungamento spessori 0,80/1,00	7% medio

REGGETTA METALLICA ZINCATA

DESCRIZIONE

Reggia zincata realizzata con trattamenti di galvanizzazione a freddo, termici e di laminazione, per garantire massima resistenza agli agenti atmosferici, alla corrosione e alla ruggine. Ha bordi arrotondati, elevata tenuta ed affidabilità; adatta per carichi voluminosi e particolarmente pesanti.